

RASCUNHO DA ART Nº 1020230248114

Rascunho

LETICIA GABRIELA DE SOUSA SILVA - Engenheira Civil,

Empresa contratada: **SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCACAO - Registro CREA-GO: 089P**

2. Dados do Contrato

Contratante: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO		CPF/CNPJ: 01.409.705/0001-20
Avenida Anhanguera, Nº 0		Bairro: Setor Leste Vila Nova CEP: 74643-010
Quadra: 71 Lote: 0	Complemento:	Cidade: Goiânia-GO
E-Mail:		Fone: (62)32013148
Contrato: 0	Celebrado em: 28/09/2023	Valor Obra/Serviço R\$: 0,01
Ação institucional: Órgão Público		Tipo de contratante: Pessoa Jurídica de Direito Público

3. Dados da Obra/Serviço

Avenida Anhanguera, Nº 0		Bairro: Setor Leste Vila Nova CEP: 74643-010
Quadra: 71 Lote: 0	Complemento:	Cidade: Goiânia-GO
Data de Início: 28/09/2023	Previsão término: 28/09/2024	Coordenadas Geográficas: -16.6711033,-49.2456579
Finalidade: Escolar		
Proprietário: PROJETO PADRÃO SEDUC - 8 SALAS C/ SANITÁRIO - 2 PAVIMENTOS		CPF/CNPJ: 01.409.705/0001-20
E-Mail:	Fone: (62) 32013148	Tipo de proprietário: Pessoa Jurídica de Direito Público

4. Atividade Técnica

ATUACAO	Quantidade	Unidade
PROJETO ESTRUTURA METALICA	6.564,00	QUILOGRAMAS
<p><i>O registro da A.R.T. não obriga ao CREA-GO a emitir a Certidão de Acervo Técnico (C.A.T.), a confecção e emissão do documento apenas ocorrerá se as atividades declaradas na A.R.T. forem condizentes com as atribuições do Profissional. As informações constantes desta ART são de responsabilidade do(a) profissional. Este documento poderá, a qualquer tempo, ter seus dados, preenchimento e atribuições profissionais conferidos pelo CREA-GO.</i></p> <p style="text-align: center;"><i>Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART</i></p>		

5. Observações

ART DE ELABORAÇÃO DE PROJETO DE COBERTURA METÁLICA PARA EDIFICAÇÃO PADRONIZADA DE BLOCO PADRÃO SEDUC - 08 SALAS DE AULA COM SANITÁRIOS (02 PAVIMENTOS) A SER IMPLANTADO NAS UNIDADES ESCOLARES DO ESTADO DE GOIÁS. LER E RESPEITAR TODAS AS NOTAS TÉCNICAS, OBSERVAÇÕES E ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS DESCRITAS NO PROJETO EM QUESTÃO.

6. Declarações

Acessibilidade: Sim: Declaro atendimento às regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004.

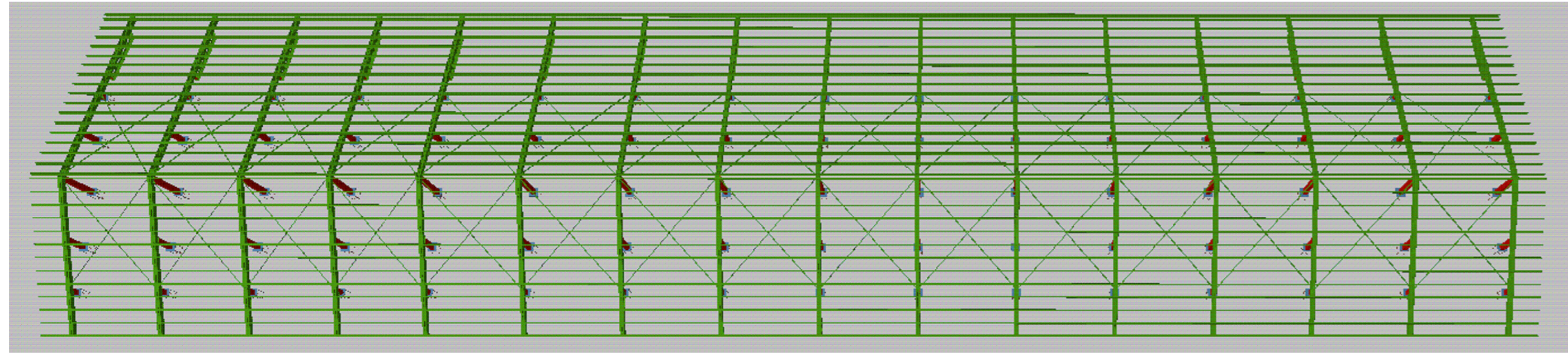
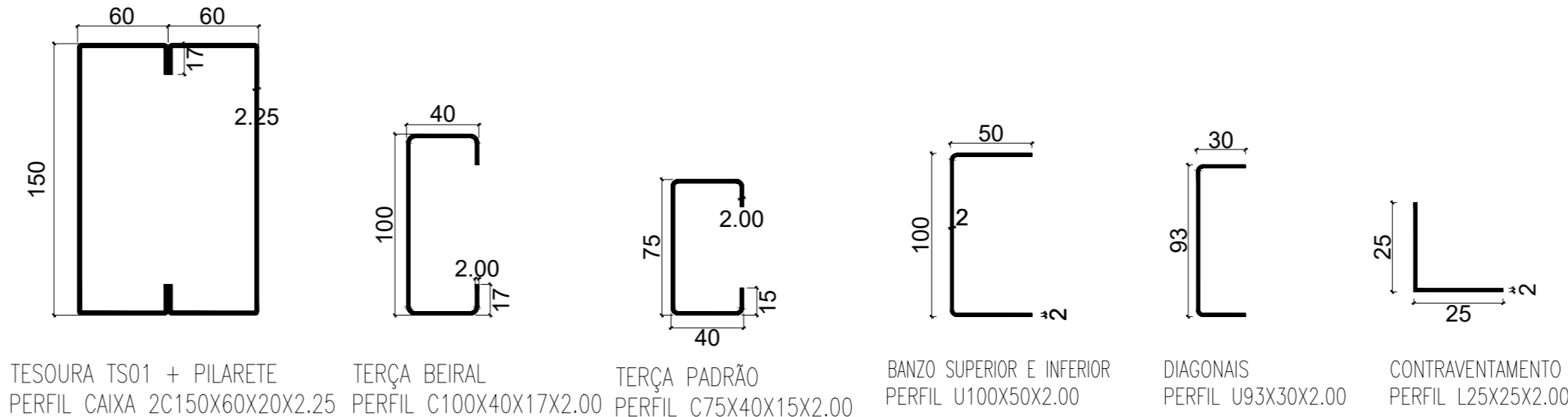


IMAGEM ESTRUTURA 1 - 3D TOTAL SEM ESCALA



SEÇÃO TRANSVERSAL DOS PERFIS METÁLICOS DA ESTRUTURA ESC.: SEM

Qtd	PERFIL	LARG.	COMPR.	MARCAS	Peso em Kg		Quantidade
					Unid.	Total	
200	270x40x15x2,00	4000,0	TERÇA BEIRAL	15,20	3040	3040	200
14	120x40x15x2,00	4000,0	TERÇA BEIRAL	18,40	2576	4376	14
73	110x60x20x2,25	4000,0	TERÇA PADRÃO	22,28	1624	1624	73
11	150x60x20x2,25	4000,0	TERÇA PADRÃO	26,14	1046	1046	11
41	120x40x15x2,00	4000,0	TERÇA PADRÃO	15,20	612	612	41
86	120x40x15x2,00	1800,0	TERÇA PADRÃO	15,20	1308	1308	86
33	120x40x15x2,00	1800,0	TERÇA PADRÃO	15,20	501	501	33
160	PARABOLTS 1/2" x 3"	3000,0	PARABOLTS 1/2" x 3"	0,24	384	384	160

- OBSERVAÇÕES MONTAGEM:**
- TODAS AS MEDIDAS DEVEM SER RIGOROSAMENTE CONFIRMADAS EM LOCO ANTES DA MONTAGEM DA ESTRUTURA, CASO HAJA NECESSIDADE DE ALTERAÇÃO, ENTRAR EM CONTATO COM O RESPONSÁVEL PELO PROJETO ESTRUTURAL. O RESPONSÁVEL TÉCNICO PELA EXECUÇÃO DA OBRA PODERÁ FAZER AJUSTES PARA COMPENSAR EVENTUAIS INCOMPATIBILIDADES, RESPEITANDO SEMPRE AS OBSERVAÇÕES DESCRITAS NESTE PROJETO. AJUSTES MAIORES PRECISARÃO DA APROVAÇÃO DO ENGENHEIRO AUTOR DO PROJETO.
 - É PROIBIDO A SUBSTITUIÇÃO DOS PARABOLTS POR VERNIZES PARA ANCORAR A ESTRUTURA METÁLICA NO CONCRETO ARMADO, BEM COMO APOIAR A ESTRUTURA DIRETAMENTE NO CONCRETO SEM A UTILIZAÇÃO DAS CHAPAS DE BASE DETALHADAS EM PROJETO.
 - AS CHAPAS DE BASE DEVERÃO SER LOCADAS NO EIXO DOS PILARES DE CONCRETO.
 - ANCORAR OS PARABOLTS EXPANSIVOS DIRETAMENTE NA ESTRUTURA DE CONCRETO E TORQUE-LOS CONFORME ESPECIFICAÇÃO DO FABRICANTE. ONDE EXISTIR REBOCO OU QUALQUER OUTRO TIPO DE REVESTIMENTO, SERÁ NECESSÁRIO FAZER SUA COMPLETA REMOÇÃO PARA GARANTIR CONTATO ENTRE OS PARABOLTS METÁLICOS E A ESTRUTURA EXISTENTE.
 - OS TRINANTES DEVIDO DEVERÃO SER RIGOROSAMENTE SOLDADOS NAS VIGAS METÁLICAS ANTES DA COLOCAÇÃO DAS TELHAS. A SOLDA DEVERÁ ESTAR EM TODO O CONTÓRNO DO PERFIL.
 - AS CHAPAS DE BASE DEVEM SER SOLDADAS JUNTAMENTE COM OS PILARES METÁLICOS ANTES DE SUA INSTALAÇÃO.
 - FAZER CHARNFOS EM LOCO.
 - ANTES DA MONTAGEM CONFIRMAR MEDIDAS DE NÍVEL E QUADRO DE NÍVEL.
 - ÁREA DE COBERTURA: 411,23 m².
 - CHAVAS E RUFOS DEVERÃO SER DOBRADOS EM LOCO.
 - LER E RESPEITAR TODAS AS NOTAS TÉCNICAS, OBSERVAÇÕES E ESPECIFICAÇÕES DESCRITAS NESTE PROJETO.

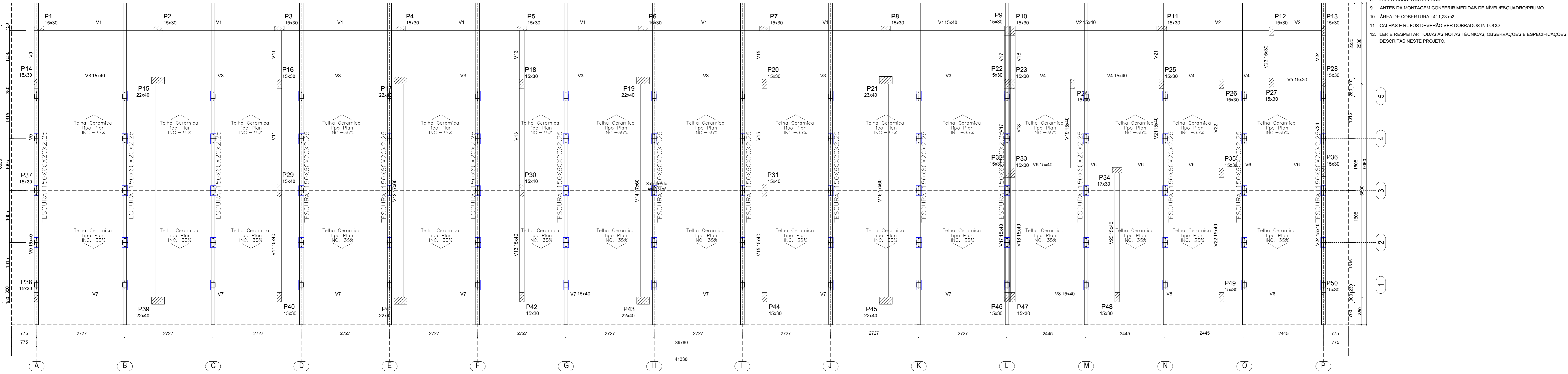
ESPECIFICAÇÕES DOS MATERIAIS:

- MATERIAIS:
 - PERFIS EM CHAPA DOBRADA - ASTM A36 Fy = 250MPa, Fu = 400MPa
 - PERFIS TUBULARES SAE 1010 Fy = 180 MPa, Fu = 300MPa
 - CHAPA ASTM A36 ou EQUIVALENTES, 300 ou 350MM X 60MM X 3,00
 - BARRA REDONDA SAE-1020 (Fy = 240MPa, Fu = 400MPa) - FAZER ENLAÇO DE TRACÇÃO
 - CHUMBADOR DE EXPANSÃO CONTROLADA POR TORQUE - CHB 5/8" x 3,12" - AÇO ZINCADO
 - CHAVAS E RUFOS EM CHAPA GALVANIZADA
- SOLDAGEM CONFORME AWS:
 - ACÓS ESTRUTURAS
 - ELETRODO REVESTIDO: E60XX ou E70XX
 - WELDING: ERTSXX
 - ARCO SUBMERSO: FE6XX ou FE7XX
 - ELETRODO TUBULAR: ERXX-T ou ERXX-X
- FRUTURA:
 - RECOMENDAÇÃO PARA AMBIENTES URBANOS:
 - PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATEAMENTO ABRASIVO SEC. AO PADRÃO Sa 2 1/2
 - TRATAMENTO DE FUNDO: PRIMER ALQUÍDICO, 2 DEMÃOIS, 40 µm/DEMÃOIS
 - TRATAMENTO DE ACABAMENTO: EMALTA ALQUÍDICO, 2 DEMÃOIS, 40 µm/DEMÃOIS
 - ESPESSURA TOTAL RECOMENDADA (BASE SECA): 180 µm
 - ESPECTATIVA DE DURABILIDADE: 4-7 ANOS
 - OBSERVAÇÕES: CALDAIA
- AS ESPECIFICAÇÕES DAS PROPRIEDADES DO AÇO DEVEM SER DESCRITAS NA NOTA TÉCNICA.

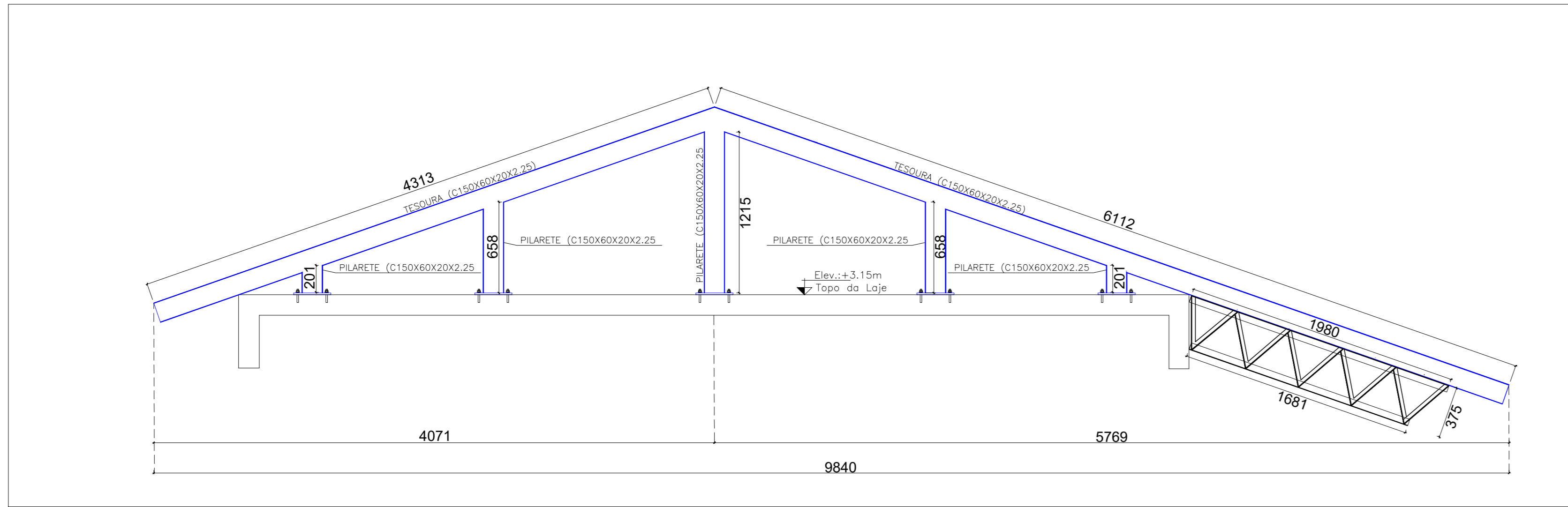
- Notas Gerais:**
- Medidas em milímetros, exceto onde indicado.
 - Carregamentos adotados:
 - Peso Próprio da estrutura = auto avaliado pelo software
 - Telha Cerâmica 0,45 kN/m²
 - Faixa de gesso acartonado, incluída estrutura de suporte = 0,25 kN/m²
 - Sobrecarga de cobertura = 0,25 kN/m² (AMBT NBR 8800:2008, Item 8.5.1)
 - Carga de vento = 0,71 kN/m² (100% vento; S1 = 1,0; S2 = 0,88; S3 = 1,10)
 - Níveis e eixos conforme arquitetura.
 - Todas as dimensões são indicadas de projeto, sendo de responsabilidade do fabricante conferir as medidas "in loco". Caso haja necessidade de alteração, entrar em contato com o engenheiro autor do projeto.
 - Posicionamento dos chumbadores e níveis dos pilares com precisão milimétrica.
 - Parabolt - torque ou expansão conforme especificação do fabricante do fixador.
 - As cota dos detalhamentos das telhas indicam distância entre nós das peças.
 - Recortes de canto não indicados 15x15mm.
 - Cordões mínimos, soldas de filete, soldas de entalhe e soldas não especificadas deverão ser executadas de acordo com a norma NBR 8884 ou ANSIAWS A2.4, ligadas aos cordões pertinentes.
 - A inspeção deverá certificar a qualidade das soldas, empenamentos, bibas dos perfis e qualidade da matéria prima.
 - Elaboração conceitual para as ligações soldadas na fábrica. O fabricante deverá estudar as sequências de fabricação, transporte e montagem, de modo a se obter em campo, somente o mínimo necessário de soldas.
 - A fabricação e a montagem deverão estar de acordo com as normas técnicas vigentes.
 - Referências normativas (últimas edições): NBR 8884, NBR 8800, NBR 6123, NBR 6121, NBR 14762, ANSIAWS A2.4.
 - Em caso de dúvidas, consultar o projeto.

Símbolo	Diâmetro Parafuso	Diâmetro Furo	Proteção Mínima (DN)		Símbolo	Diâmetro Parafuso	Diâmetro Furo	Proteção Mínima (DN)	
			A-305	A-400				A-305	A-400
⊕	M10	Ø11	3	5	⊕	M10	Ø12	125	156
⊕	M12	Ø14	53	66	⊕	M22	Ø24	173	216
⊕	M14	Ø15	—	—	⊕	M24	Ø27	227	283
⊕	M16	Ø17,5	85	106	⊕	M27	Ø30	290	367
⊕	M18	Ø20	—	—	⊕	M30	Ø33	317	403

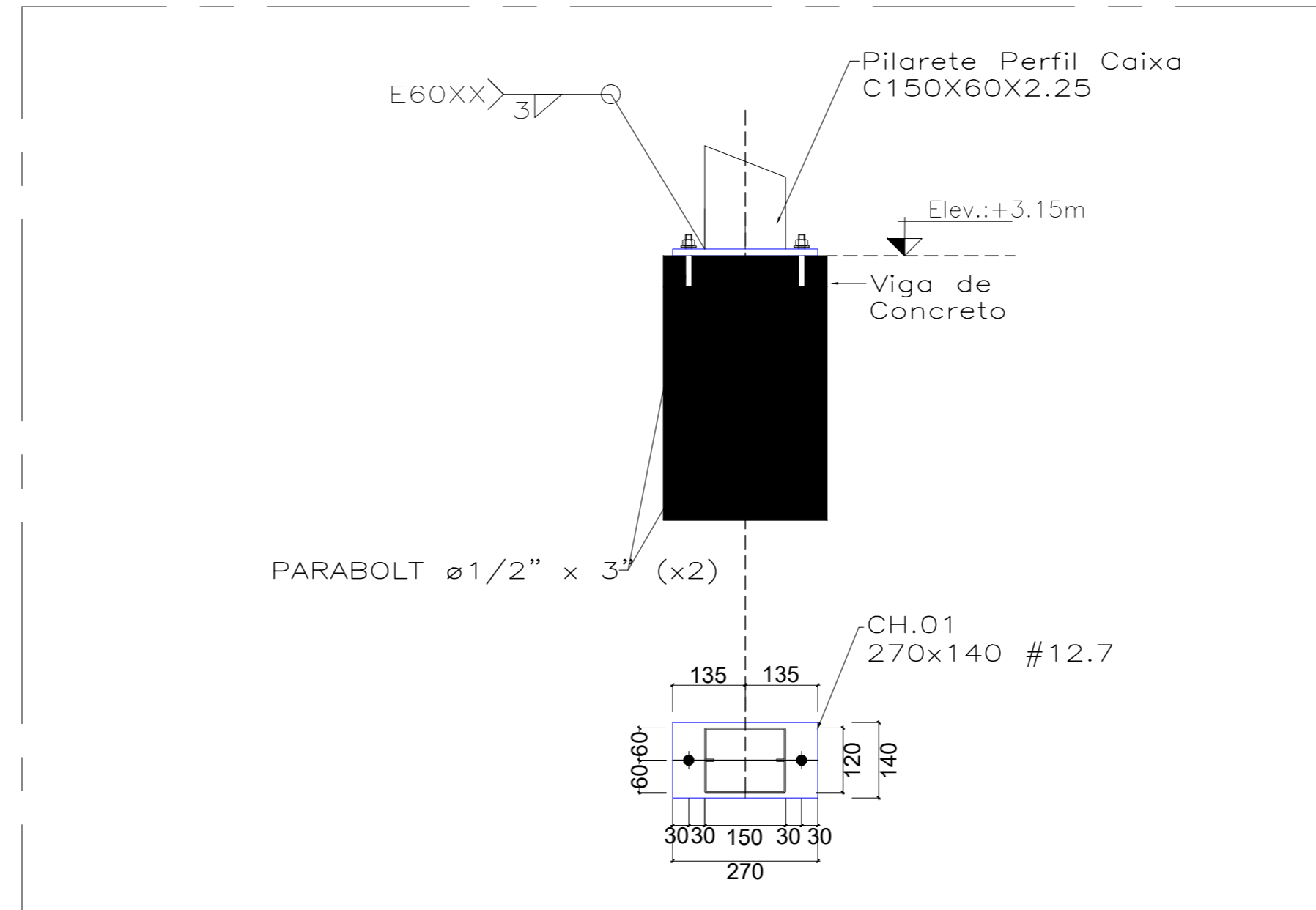
NOTA: Os parafusos de alto resistência devem ser soldados de frente e se obter uma faixa de proteção adequada a cada elemento e tipo de parafuso, independentemente do tipo de arruela ou por-cabo. Deve-se fazer o tratamento indicado no Tabela 15 da norma NBR 8880:2008, equivalente a aproximadamente 70% de resistência à tração do parafuso.



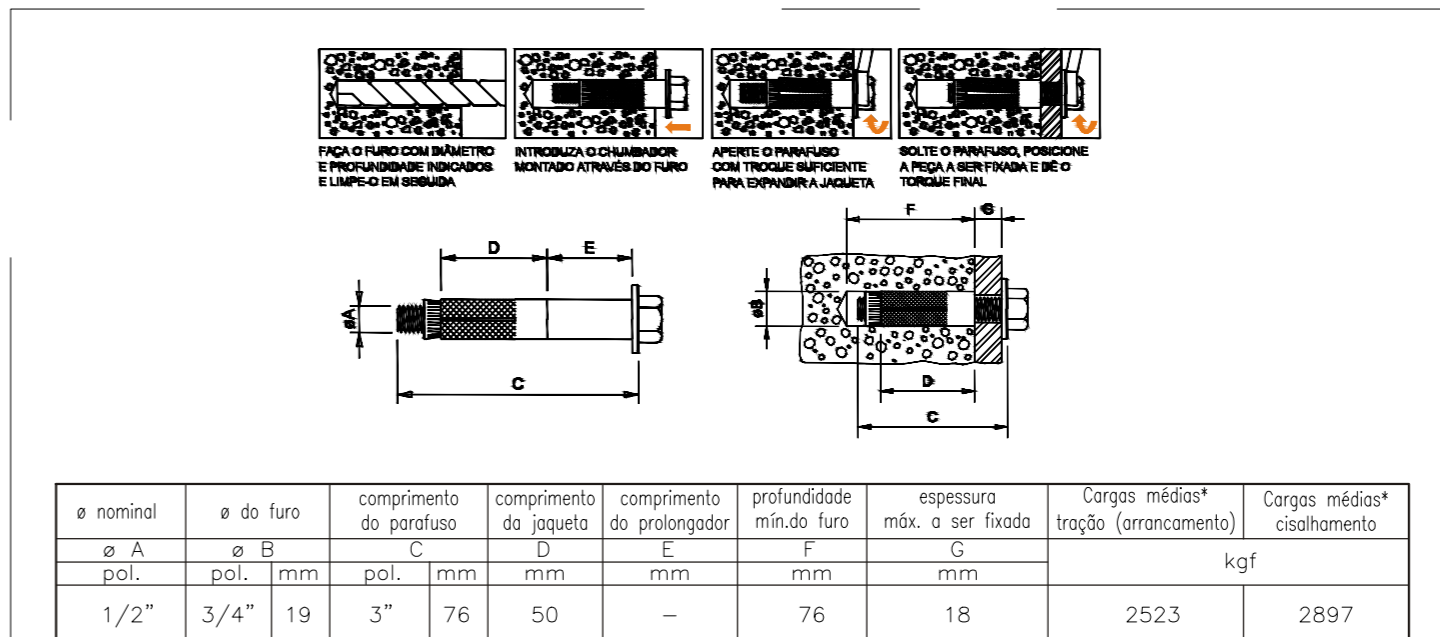
PLANTA DE MONTAGEM DAS VIGAS PRINCIPAIS DA COBERTURA 8 SALAS E SANITÁRIOS - 2 PAVIMENTOS - PADRÃO SEDUC ESC.1/50



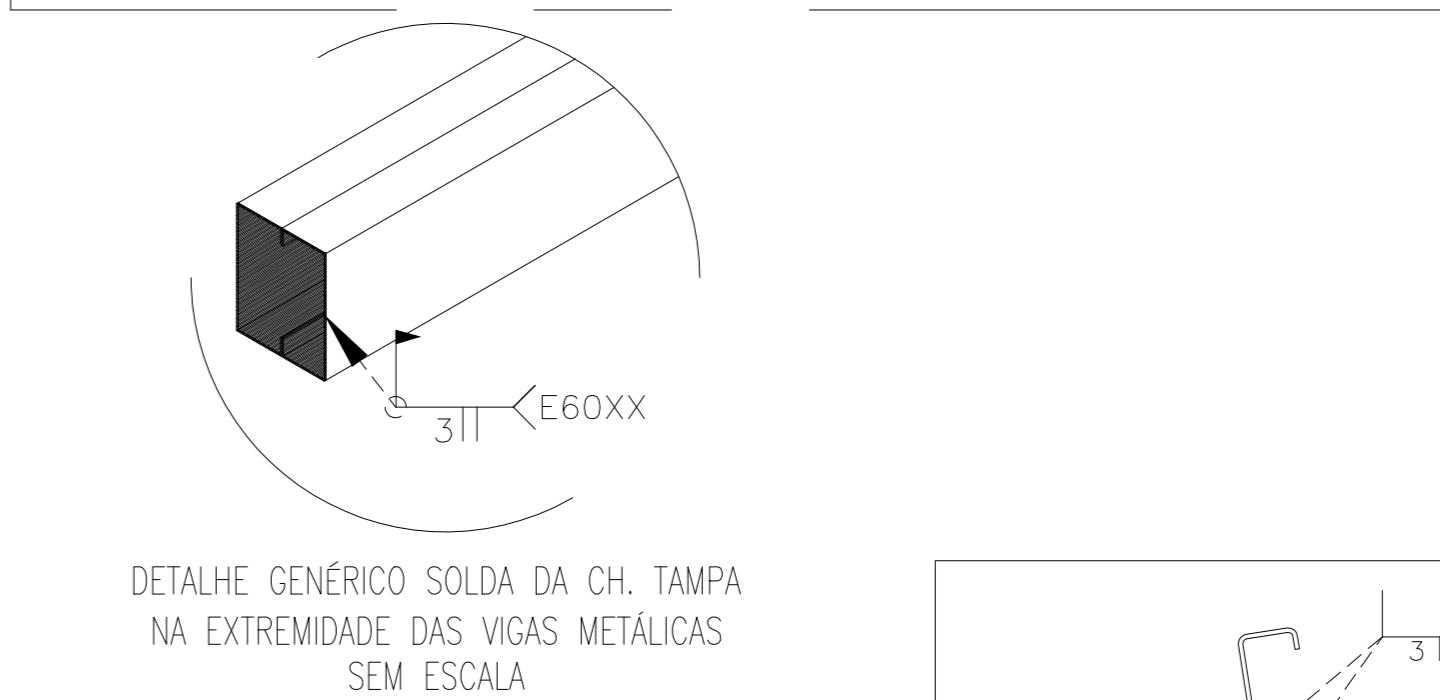
DETALHE DE MONTAGEM DA TESOURA ESC.1/25



DETALHE APOIO CH01 (x80) ESC.: 1:15



PARABOLT Ø1/2" x 3" (x160) SEM ESC.



DETALHE GÊNÉRICO SOLDA DA CH. TAMPA NA EXTREMIDADE DAS VIGAS METÁLICAS SEM ESCALA

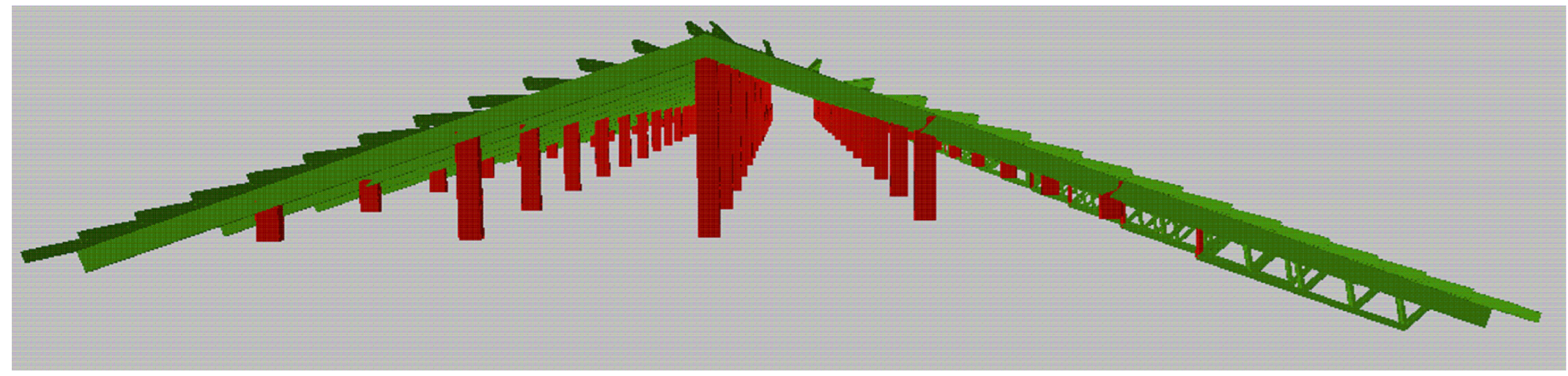
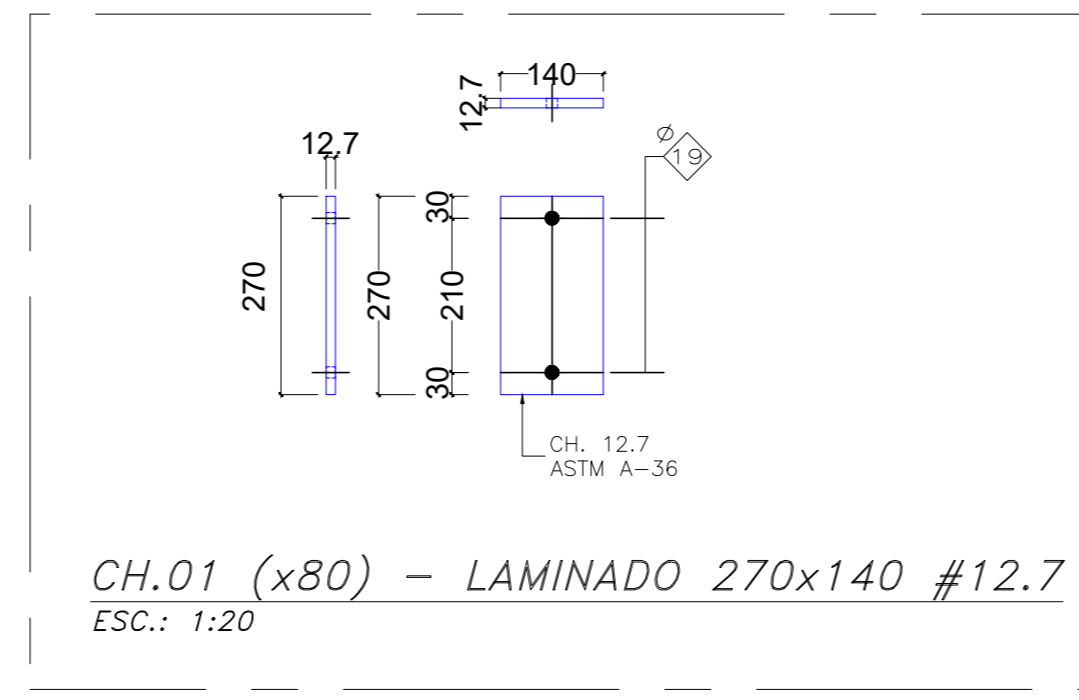
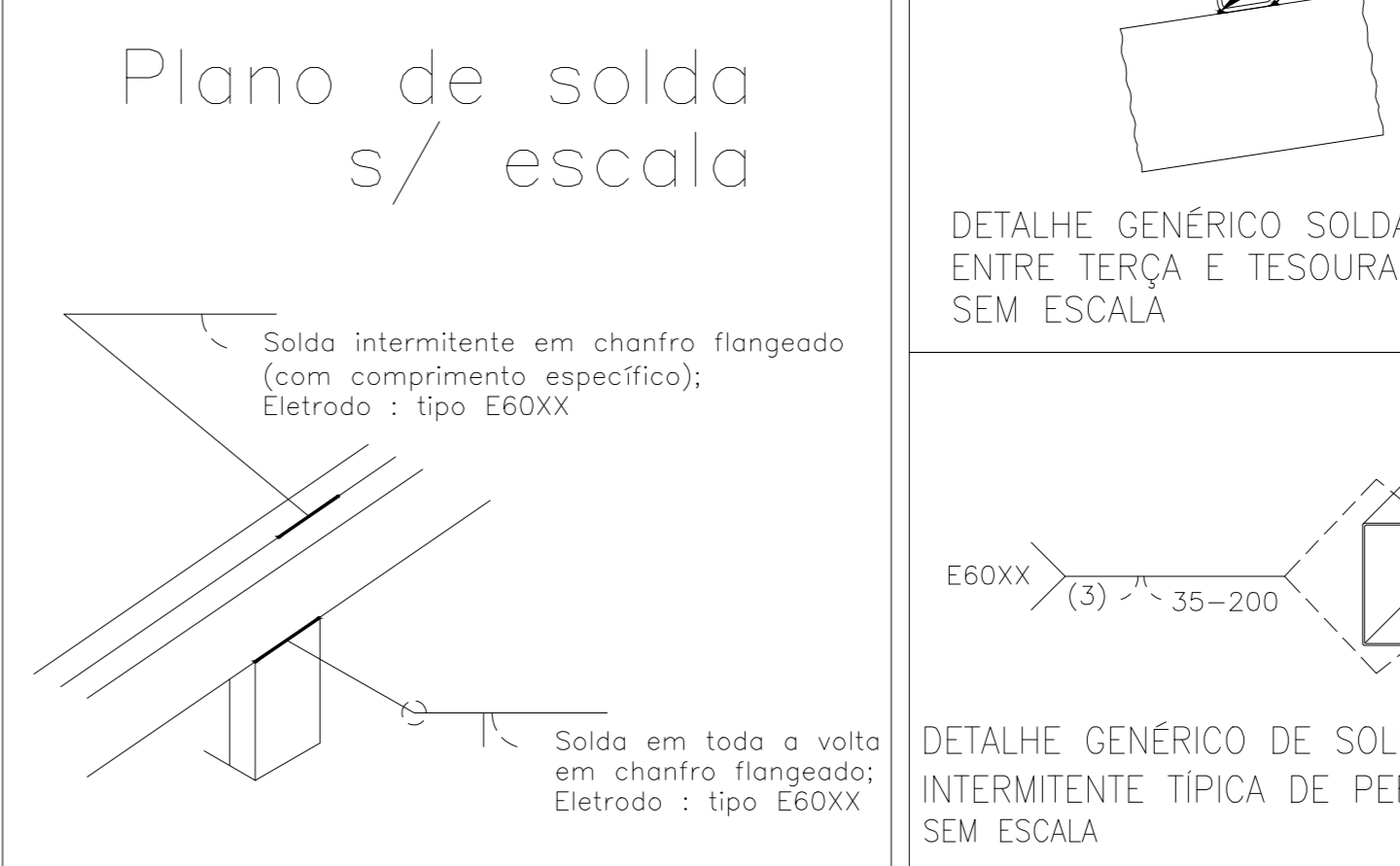


IMAGEM ESTRUTURA 2 - 3D TOTAL SEM ESCALA



CH.01 (x80) - LAMINADO 270x140 #12.7 ESC.: 1:20



DETALHE GÊNÉRICO DE SOLDA INTERMITENTE TÍPICA DE PERFIS CAIXA SEM ESCALA

ESTADO DE GOIÁS
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA
GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA
APROVADO _____
EDICIONADO PELA APROVAÇÃO

BLOCO PADRÃO SEDUC

BLOCO 8 SALAS DE AULA C/ SANITÁRIO - 2 PAVIMENTOS

ÁREA DO TERRENO	ÁREA PERMISITA	ÁREA EXISTENTE	ÁREA A DEMOLIR	ÁREA A CONSTRUIR	ÁREA TOTAL CONSTRUÇÃO
VER ANQ.	VER ANQ.	VER ANQ.	VER ANQ.	VER ANQ.	VER ANQ.

AUTOR: LETICIA GABRIELA DE SOUZA SILVA - CREA: 101987072-05

PRÓPRIO: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO CNPJ: 01.409.795.0001-20
PROJETO: SÁBINA SILVA VIEIRA VALENTE CPF: 041.530.308-44

TIPO DE PROJETO: _____

DATA: _____ ESCALA: _____ REVISÃO: _____ Nº PERTIAR: 1020230248114

REV.	DATA	DESCRIÇÃO	VISTO

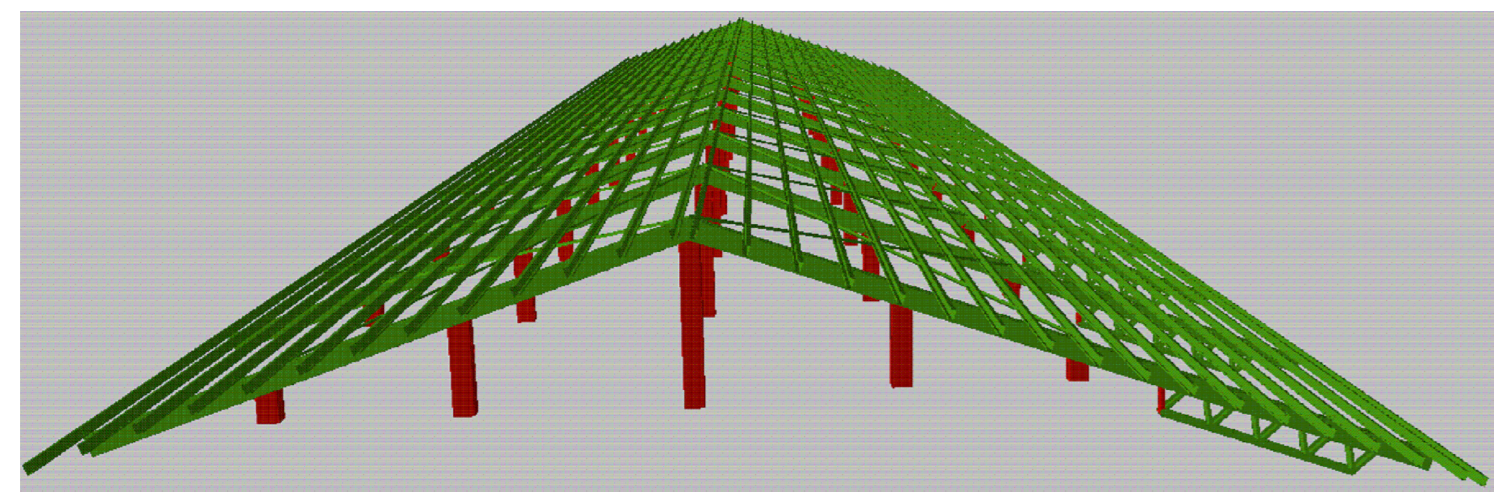


IMAGEM ESTRUTURA 3 - 3D TOTAL SEM ESCALA

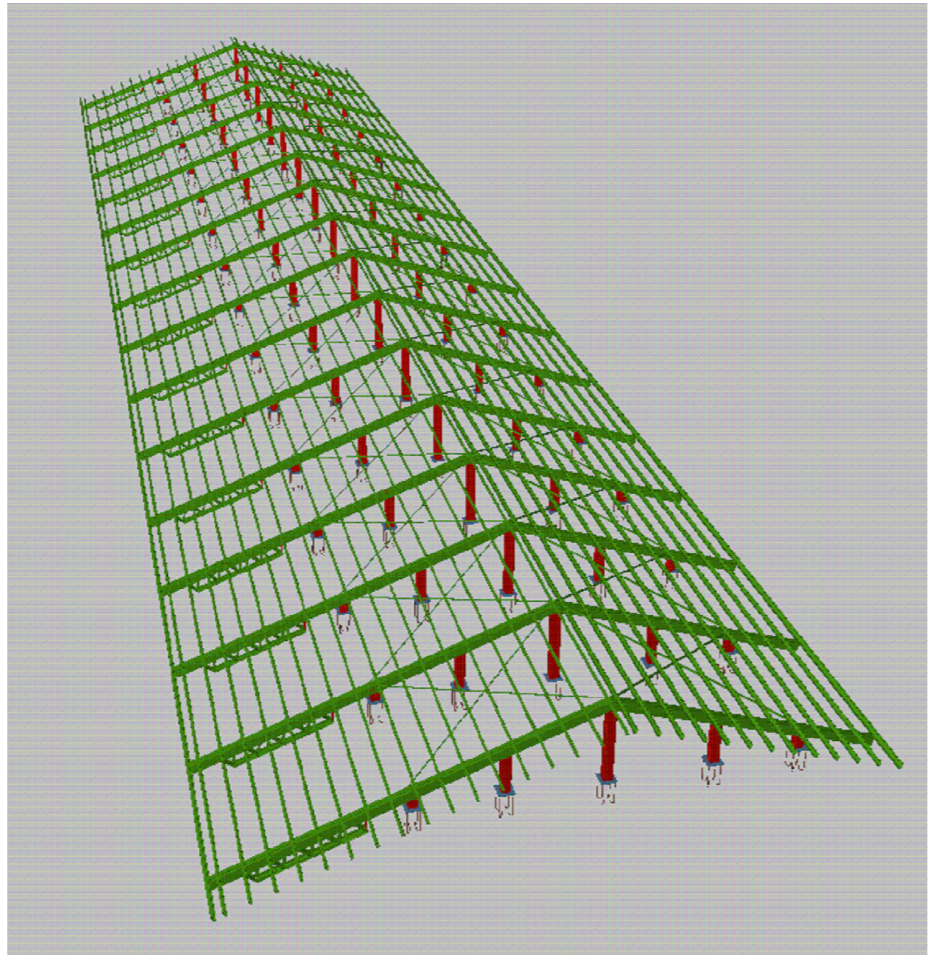
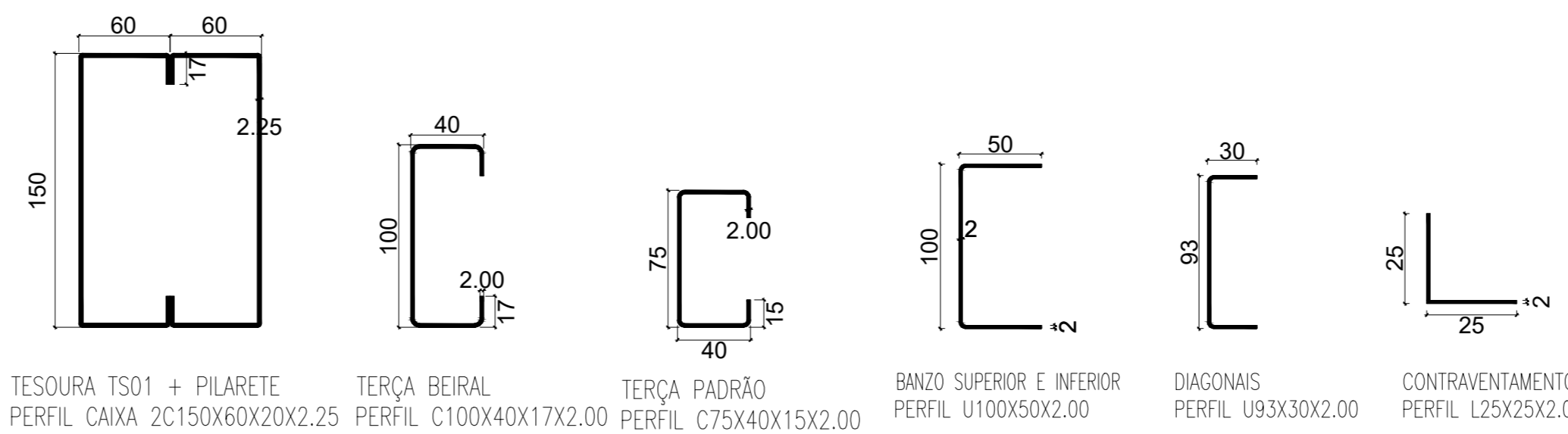


IMAGEM ESTRUTURA 4 - 3D TOTAL SEM ESCALA



SEÇÃO TRANSVERSAL DOS PERFIS METÁLICOS DA ESTRUTURA ESC.: SEM

Qtd	PERFIL	LARG.	COMPR.	MARCA	Passo em Fm	Quantidade
200	C100X40X17X2,00	40	1700	TERÇA PADRÃO	16,00	3200
14	C100X40X17X2,00	40	1700	TERÇA BEIRAL	16,00	2240
12	C100X40X17X2,00	40	1700	TERÇA PILARETE	16,00	2040
9	C100X40X17X2,00	40	1700	TERÇA TELA	16,00	1512
11	C100X40X17X2,00	40	1700	TERÇA BARRAMENTO	16,00	1872
41	C100X40X17X2,00	40	1700	TERÇA DE CIMA	16,00	6864
80	CH01	160,0	270,0	CH01	3,76	3008
32	CH01	160,0	135,0	CH01	3,76	1504
160	PARAFUSO 4,7 X 27	27	1600	PARAFUSO 4,7 X 27	1600	25600

OBSERVAÇÕES MONTAGEM :

- TODAS AS MEDIDAS DEVEM SER RIGOROSAMENTE CONFERIDAS EM LOCO ANTES DA MONTAGEM DA ESTRUTURA. CASO HAJA NECESSIDADE DE ALTERAÇÃO, ENTRAR EM CONTATO COM O RESPONSÁVEL PELO PROJETO ESTRUTURAL. O RESPONSÁVEL TÉCNICO PELA EXECUÇÃO DA OBRA PODERÁ FAZER PEQUENOS AJUSTES PARA COMPENSAR EVENTUAIS INCOMPATIBILIDADES, RESPEITANDO SEMPRE AS OBSERVAÇÕES DESCRITAS NESTE PROJETO. AJUSTES MAIORES PRECISARÃO DA APROVAÇÃO DO ENGENHEIRO AUTOR DO PROJETO.
- É PROIBIDA A SUBSTITUIÇÃO DOS PARABÓLIS POR VERNICÓLIS PARA ANCORAR A ESTRUTURA METÁLICA NO CONCRETO DE FUNDAMENTO. BEM COMO APOIAR A ESTRUTURA DIRETAMENTE NO CONCRETO SEM A UTILIZAÇÃO DAS CHAPAS DE BASE DETALHADAS EM PROJETO.
- AS CHAPAS DE BASE DEVERÃO SER LOCALADAS NO EIXO DOS PILARES DE CONCRETO.
- ANCORAR OS PARABÓLIS EXPANSIVOS DIRETAMENTE NA ESTRUTURA DE CONCRETO E TORQUEÁ-LO CONFORME ESPECIFICAÇÃO DO FABRICANTE. ONDE EXISTIR REBOCO OU QUALQUER OUTRO TIPO DE REVESTIMENTO, SERÁ NECESSÁRIO FAZER SUA COMPLETA REMOÇÃO PARA GARANTIR CONTATO ENTRE OS PARABÓLIS METÁLICOS A ESTRUTURA EXISTENTE.
- OS TIRANTES RÍGIDOS DEVERÃO SER RIGOROSAMENTE SOLDADOS NAS VIGAS METÁLICAS ANTES DA COLOCAÇÃO DAS TELHAS. A SOLDA DEVERÁ ESTAR EM TODO O CONTO DO PERFIL.
- AS CHAPAS DE BASE DEVEM SER SOLDADAS JUNTAMENTE COM OS PILARES.
- MÉTALICOS ANTES DE SUA INSTALAÇÃO.
- FAZER CHANFROS EM LOCO.
- ANTES DA MONTAGEM CONFERIR MEDIDAS DE NÍVEL/QUADRO/PRUMO.
- ÁREA DE COBERTURA : 411,23m².
- CALHAS E RUFOS DEVERÃO SER DOBRADOS EM LOCO.
- ANCOR E RESPEITAR TODAS AS NOTAS TÉCNICAS, OBSERVAÇÕES E ESPECIFICAÇÕES DESCRITAS NESTE PROJETO.

ESPECIFICAÇÕES DOS MATERIAIS:

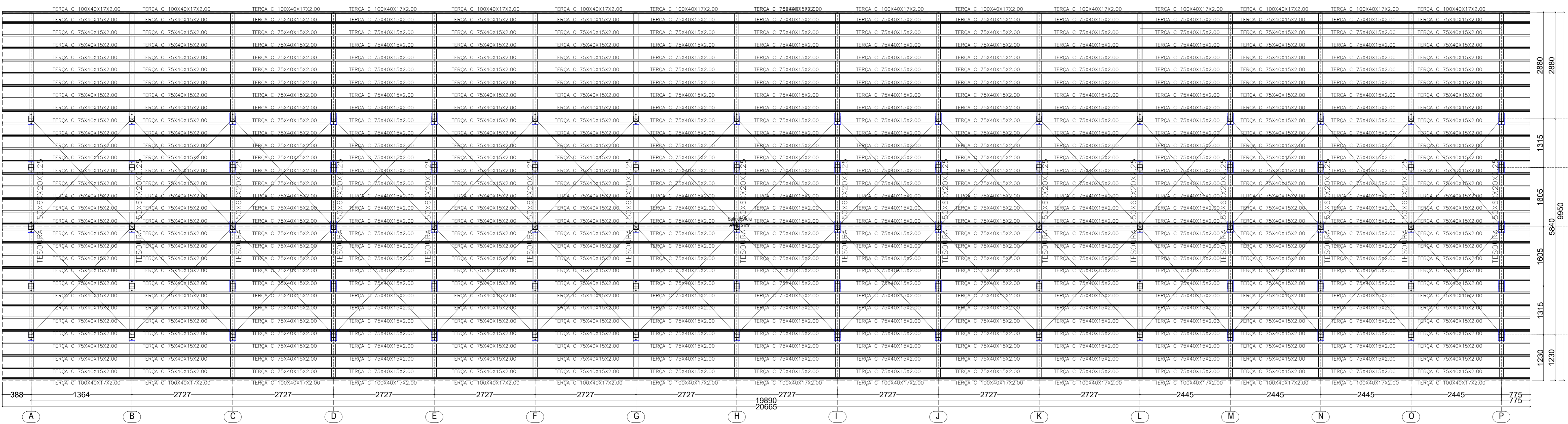
- MATERIAIS:
 - PERFIS EM CHAPA DOBRADA : ASTM A36 Fy = 250MPa, Fu = 400MPa
 - PERFIS TUBULARES SAE-1010 Fy=180 MPa, Fu=300MPa
 - CHAPA ASTM A36 ou A572-50, 300 ou 350mm LARGURA
 - BARRA REDONDA SAE-1010 Fy = 250MPa, Fu = 400MPa - FAZER ENGAÇO DE TRACÇÃO
 - CHUMBADOR DE EXPANSÃO CONTROLADA POR TORQUE - CHB 5/8" x 3,10" - AÇO ZINCOADO
 - CALHAS E RUFOS EM CHAPA GALVANIZADA
- SOLDAGEM CONFORME AWS:
 - ACOS ESTRUTURAS
 - ELETRODO REVESTIDO : E60XX ou E70XX
 - WELDING : BRITISH
 - ARCO SUBMERSO : FE6XX ou FE7X-EXXX
 - ELETRODO TUBULAR : EXXX-T ou EXXX-X
- INTUBIA:
 - RECOMENDAÇÃO PARA AMBIENTES URBANOS:
 - PREPARO DA SUPERFÍCIE : JATEAMENTO ABRASIVO SECO, ATÉ O PADRÃO Sa 2 1/2
 - TRATA DE FUNDO : PRIMER ALQUIDICO, 2 DEMÃO, 40 µm/DEMÃO
 - TRATA DE ACABAMENTO : ESMALTE ALQUIDICO, 2 DEMÃO, 40 µm/DEMÃO
 - ESPESSURA TOTAL RECOMENDADA (BASE SECA) : 160 µm
 - ESPERATIVA DE DURABILIDADE : 4-7 ANOS
 - OBSERVAÇÕES : CALDA
- AS ESPECIFICAÇÕES DAS PROPRIEDADES DO AÇO DEVEM VIR DESCRITAS NA NOTA TÉCNICA.

Notas Gerais:

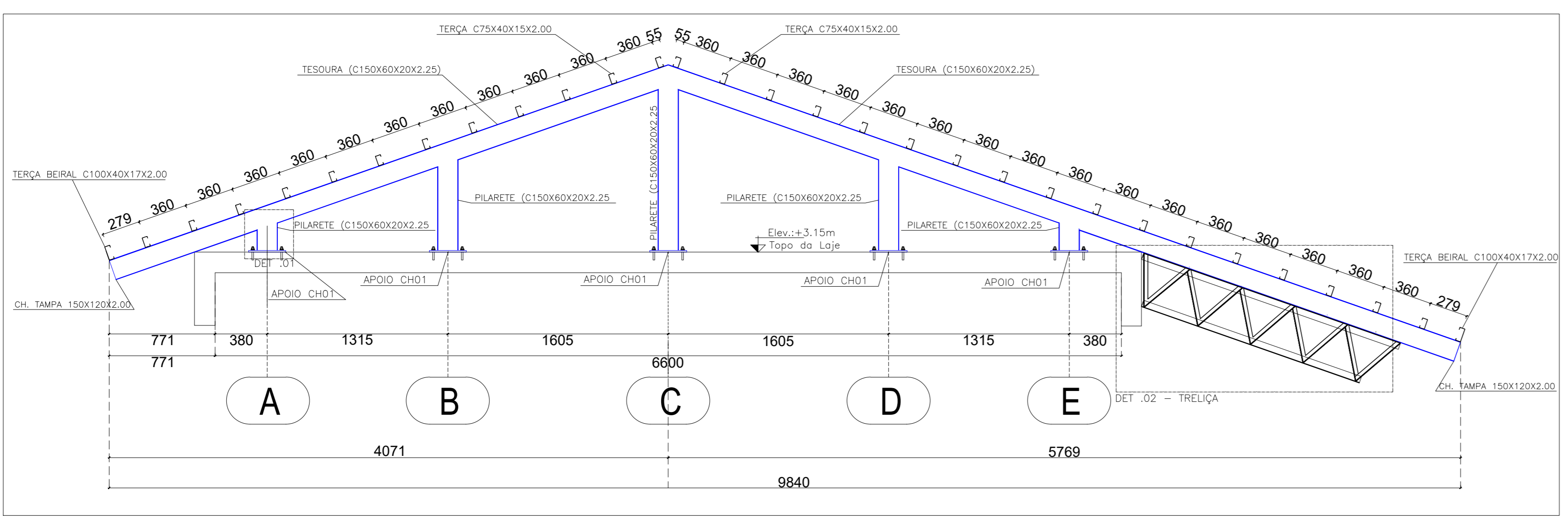
- Medidas em milímetros, exceto onde indicado.
- Carnegimentos adotados:
 - Passo próprio da estrutura = auto avaliado pelo software
 - Tela: Cartesian (0,0) (0,0)
 - Foto de gravação: inclinação de suporte = 0,25 MN/m²
 - Sobrecarga de cobertura = 0,25 MN/m² (ABNT NBR 8800:2008, Item B 5.1)
 - Carpo de vento = 0,05 MN/m² (10% do vento; S1 = 1,0; S2 = 0,87; S3 = 1,10)
- Níveis e eixos conforme arquitetura.
- Todas as dimensões são indicações de projeto, sendo os responsáveis do fabricante conferir as medidas "in loco". Caso haja necessidade de alteração, entrar em contato com o engenheiro autor do projeto.
- Posicionamento dos chumbadores e níveis dos pilares com precisão milimétrica.
- Parafusos : torque ou expansão conforme especificação do fabricante do flange.
- As cotas dos detalhamentos das telhas indicam distâncias entre eixos de eixos.
- Recortes de canto não indicados 15x15mm.
- Cordões mínimos, soldas de filete, soldas de entalhe e soldas não especificadas deverão ser executadas de acordo com a norma NBR 8800 e/ou ANSIS/AWS A2.4, seguindo as condições pertinentes.
- A inspeção deverá certificar a qualidade das soldas, empenamentos, bolhas dos perfis e qualidade da matéria prima.
- Estrutura concebida para ser suporta ligadas na fábrica. O fabricante deverá estar em conformidade com as especificações de fabricação, transporte e montagem, de modo a se obter em campo, somente o mínimo necessário de variações.
- A fabricação e a montagem deverão estar de acordo com as normas técnicas vigentes.
- Referências normativas (últimas edições) : NBR 8884, NBR 8800, NBR 6120, NBR 6121, NBR 14762, ANSIS/AWS A2.4.
- Em caso de dúvidas, consultar o projeto.

FUROS PADRÕES E FORÇA DE PROTEÇÃO MÍNIMA					
Simbolo	Diâmetro Padrão	Diâmetro Furo	Proteção Mínima (MN)	Simbolo	Diâmetro Padrão
⊕	M10	Ø11	53	⊕	M20
⊕	M12	Ø14	53	⊕	M22
⊕	M14	Ø15	66	⊕	M24
⊕	M16	Ø17	85	⊕	M27
⊕	M18	Ø20	106	⊕	M30
⊕	M19	Ø20	110	⊕	M33

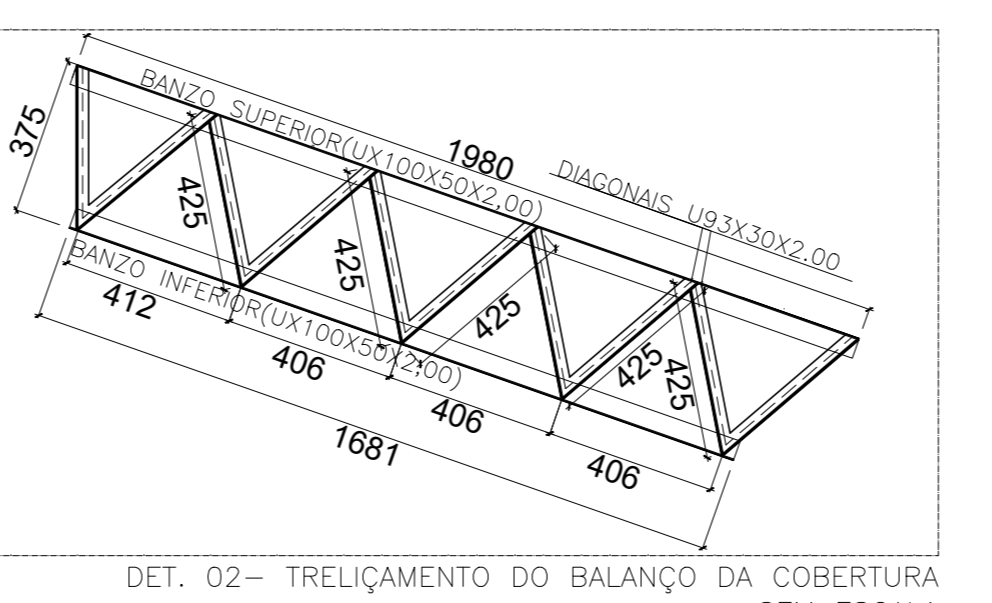
SOLDA DE ENTALE		TAMANHO DE FILETE	
Espessura mín. da garganta efetiva de Solda de Penetração parcial (a):		Menor espessura do metal-base na junta (mm)	
a (mm)	h _{efetiva} (mm)	h _{base} (mm)	h _{base} (mm)
Até 6,35	3	Até 6,35	3
Acima de 6,35 até 12,5	5	Acima de 6,35 até 12,5	5
Acima de 12,5 até 19,0	6	Acima de 12,5 até 19,0	6
Acima de 19,0 até 37,5	8	Acima de 19,0	8
Acima de 37,5 até 57	10	*Excusatos somente com um passe.	
Acima de 57 até 152	13	OBSERVAÇÕES:	
Para soldas de entalhe de penetração total, a garganta efetiva é dada sempre pela menor espessura das partes soldadas.		Emendas e ligações soldadas não especificadas devem atender as especificações técnicas de soldagem para junta pré-qualificada da AWS.	



PLANTA DE COBERTURA TOTAL 8 SALAS E SANITÁRIOS - 2 PAVIMENTOS - PADRÃO SEDUC ESC.1/50



DETALHES 01 TESOURA ESC.1/25



DET. 02 - TRELIÇAMENTO DO BALANÇO DA COBERTURA SEM ESCALA

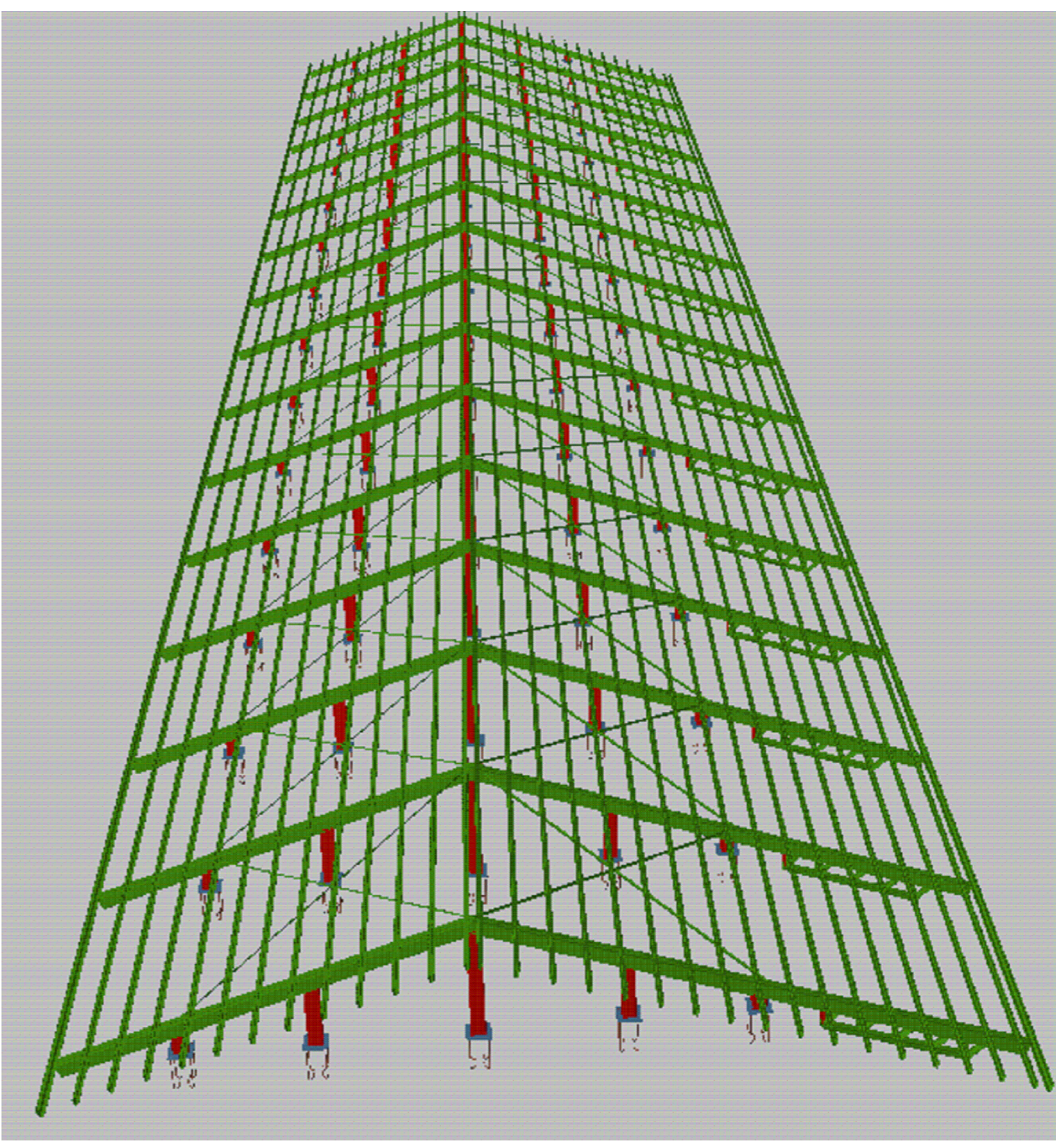


IMAGEM ESTRUTURA 5 - 3D TOTAL SEM ESCALA

ESTADO DE GOIÁS
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA
GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA
APROVADO _____
TÉCNICO RESPONSÁVEL PELA APROVAÇÃO

BLOCO PADRÃO SEDUC

BLOCO 8 SALAS DE AULA C/ SANITÁRIO - 2 PAVIMENTOS

ÁREA DO TERRENO	ÁREA PERMANENTE	ÁREA EXISTENTE	ÁREA A DEMOLIR	ÁREA A CONSTRUIR	ÁREA TOTAL CONSTRUÇÃO
VER ANQ.	VER ANQ.	VER ANQ.	VER ANQ.	VER ANQ.	VER ANQ.

AUTOR: LETICIA GABRIELA DE SOUZA SILVA - CREA: 101918070-02

PRÓPRIETÁRIO: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - CNPJ: 01.409.795.0001-20
PROJETO: GABARITA SILVA VIEIRA VALENTE - CPF: 041.530.381-44

DATA	ESCALA	REVISÃO	Nº PERTINENTE
SETEMBRO/2023	INDICADA		1020230248114
REV. DATA	DESCRIÇÃO	VISTO	